

常州丰宝电子材料有限公司  
新建年产 100 吨锦丝线、3000 万只  
弹波件项目竣工环境保护验收监测  
报告表

建设单位：常州丰宝电子材料有限公司

二〇二四年九月

建设单位法人代表：戴志成

建设单位：常州丰宝电子材料有限公司

电话：13775201775

传真：/

邮编：213000

地址：常州市钟楼区邹区镇广源路雅创高科常州新光源产业园  
18-1 栋

表一

建设项目名称	新建年产 100 吨 锦丝线、3000 万只弹波件项目				
建设单位名称	常州丰宝电子材料有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	常州市钟楼区邹区镇广源路雅创高科常州新光源产业园 18-1 栋				
主要产品名称	锦丝线 （规格 0.95±0.15mm、 1.0±0.1mm、1.10±0.10mm （直径））		弹波件 （规格 100mm-36.4mm-2.5mm、 29.4mm-17mm-1.5mm、 99.3mm-30.7mm-2mm（外径-中 空-高度））		
设计生产能力	100 吨/年		3000 万只/年		
实际生产能力	100 吨/年		3000 万只/年		
建设项目环评时间	2024 年 4 月	开工日期	2024 年 6 月		
调试时间	2024 年 6 月~8 月	现场监测时间	2024 年 08 月 26 日~08 月 27 日		
环评表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	江苏正德环保科技有限公司		
环保设施设计单位	常州中吴云天环境科技有限公司	环保设施施工单位	常州中吴云天环境科技有限公司		
投资总概算（万元）	800	环保投资总概算（万元）	15	比例	1.88%
实际总投资（万元）	800	实际环保投资（万元）	20	比例	2.5%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）； 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）； 5、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号）； 6、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）；				

续表一

<p>验收监测依据</p>	<p>7、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号，2021年4月6日）；</p> <p>8、《常州丰宝电子材料有限公司新建年产100吨锦丝线、3000万只弹波件项目环境影响报告表》（江苏正德环保科技有限公司，2024年4月）；</p> <p>9、常州市生态环境局对《常州丰宝电子材料有限公司新建年产100吨锦丝线、3000万只弹波件项目环境影响报告表》审批意见（常钟环审〔2024〕15号，2024年4月24日）；</p> <p>10、常州丰宝电子材料有限公司其他相关资料。</p>																
<p>验收监测标准标号、级别</p>	<p>一、废水</p> <p>本项目废水接管至邹区污水处理厂处理，执行《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）表1标准。详见表1-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 废水排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">污染物</th> <th style="width: 33%;">限值（mg/L）</th> <th style="width: 33%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH 值</td> <td>6-9</td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《电子工业水污染物排放标准》 （GB 39731-2020）</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> </tbody> </table> <p>二、废气</p> <p>该项目有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、酚类、甲醛、锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准，厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、酚类、甲醛、锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准；厂房外无组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准。详见表1-2至表1-4。</p>	污染物	限值（mg/L）	标准来源	pH 值	6-9	《电子工业水污染物排放标准》 （GB 39731-2020）	化学需氧量	500	悬浮物	400	总氮	70	总磷	8	氨氮	45
污染物	限值（mg/L）	标准来源															
pH 值	6-9	《电子工业水污染物排放标准》 （GB 39731-2020）															
化学需氧量	500																
悬浮物	400																
总氮	70																
总磷	8																
氨氮	45																

续表一

验收监测标准 号、级别	<b>表 1-2 大气污染物排放标准</b>				
	污染源	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排 放速率 (kg/h)	标准来源
	DA001	非甲烷总烃	60	3	《大气污染物综合 排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 1
		甲醛	5	0.1	
		酚类	20	0.072	
		颗粒物	20	1	
		锡及其化合物	5	0.22	
	<b>表 1-3 无组织废气污染物排放标准</b>				
	污染物名称	监控点	无组织排放监控浓 度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		标准来源
	非甲烷总烃	边界外浓度 最高点	4		《大气污染物综合排 放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3
甲醛	0.05				
酚类	0.02				
颗粒物	0.5				
锡及其化合物	0.06				
锡及其化合物	0.06				
<b>表 1-4 厂区内无组织废气排放监控点浓度限值监控标准</b>					
污染物 名称	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放 监控位置	标准来源	
非甲烷 总烃	6	监控点处 1 小 时平均浓度值	在厂房外设 置监控点	《大气污染物 综合排放标准》 (DB32/4041-2 021) 表 2	
	20	监控点处任意一 次浓度值			
<b>三、噪声</b>					
<p>本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。具体见表 1-5。</p>					
<b>表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)</b>					
时段		昼间	夜间	执行范围	
厂界外 声环境功能区类别		60dB(A)	50dB(A)	东、南、西、北 厂界	
2 类					
<b>四、固体废弃物</b>					
<p>本项目固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。</p>					

五、总量控制

本项目环评中核定的污染物年排放量，详见表 1-6。

表 1-6 污染物总量控制指标 单位：t/a

控制项目	污染物	环评批复量
废水	废水量	1440
	化学需氧量	0.576
	悬浮物	0.432
	氨氮	0.058
	总磷	0.006
	总氮	0.065
废气（有组织）	VOCs（包含非甲烷总烃、甲醛、酚类）	0.072
	颗粒物	0.002
固废	一般固废	0
	危险废物	0

## 表二

### 1、工程建设内容

常州丰宝电子材料有限公司（以下称“丰宝电子”）成立于 1998 年，注册地址为钟楼区邹区镇前王村，公司经营范围为：扬声器连接线、扬声器音圈、扬声器振膜、扬声器定心支片、电子元件制造。

近年来，随着消费者对音响品质的追求，音响配件市场规模不断扩大。全球音响配件市场规模逐年增长，其中高端市场增长尤为迅速。为适应市场需求、满足企业自身发展需要，常州丰宝电子材料有限公司投资 800 万元，利用位于常州市钟楼区邹区镇广源路雅创高科常州新光源产业园 18-1 栋 2286 平方米的自有厂房，购置压延机、绕包机、编织机、焊锡机、绞线机、切断机、上蜡机等设备，用于生产加工电声器件锦丝线与弹波件，项目建成后可形成年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件的生产能力。

根据《中华人民共和国环境保护法》（《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》，2024 年 4 月，常州丰宝电子材料有限公司委托江苏正德环保科技有限公司编制了《常州丰宝电子材料有限公司新建年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件项目环境影响报告表》，并于 2024 年 4 月 24 日取得了常州市生态环境局的批复。本项目于 2024 年 6 月开工建设，于 2024 年 6 月~8 月进行调试。

### 2、工作制度及劳动定员

**工作制度：**本项目锦丝线生产线实行 3 班制，每班 8 小时，年生产 300 天，全年生产 7200h；弹波件生产线实行 2 班制，每班 8 小时，年生产 300 天，全年工作时 4800h。

**劳动定员：**全厂劳动定员 50 人，不设食堂和宿舍。

丰宝电子建设情况一览表见表 2-1。

续表二

项目名称	新建年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件项目	
-	环评情况	实际情况
建设单位	常州丰宝电子材料有限公司	与环评一致
项目性质	新建（迁建）	与环评一致
建设地址	常州市钟楼区邹区镇广源路雅创高科常州新光源产业园 18-1 栋	与环评一致
环评报告编制单位	江苏正德环保科技有限公司，2024 年 4 月	
环评批复	常州市生态环境局，2024 年 4 月 24 日	
国民经济行业类别	C3984 电声器件及零件制造	
行业类别及代码	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 81 电子元件及电子专用材料制造 398	
投资总额	总投资 800 万元，环保投资 15 万元，占投资额 1.88%	总投资 800 万元，环保投资 20 万元，占投资额 2.5%
职工人数	员工 60 人	员工 50 人
年工作时数	锦丝线生产线实行 3 班制，每班 8 小时，年生产 300 天，全年生产 7200h；弹波件生产线实行 2 班制，每班 8 小时，年生产 300 天，全年工作时 4800h	与环评一致
开工时间	2024 年 4 月	
调试时间	2024 年 6 月~8 月调试	
排污许可	2024 年 05 月 21 日申请排污许可登记,编号 913204047036416485002Y	
验收工作启动时间	2024 年 8 月	
验收项目范围与内容	整体验收	
验收现场监测时间	2024 年 8 月 26 日~27 日	

本项目产品方案见表 2-2、主要原辅材料见表 2-3、生产设备一览表见表 2-4、公辅工程见表 2-5。

表 2-2 项目产品方案

产品名称	产品规格	环评设计产能	实际生产能力	年运行时数
锦丝线	0.95±0.15mm、1.0±0.1mm、1.10±0.10mm（直径）	100 吨/年	100 吨/年	7200h
弹波件	100mm-36.4mm-2.5mm、29.4mm-17mm-1.5mm、99.3mm-30.7mm-2mm（外径-中空-高度）	3000 万只/年	3000 万只/年	4800h

## 续表二

序号	生产线	原辅料名称	主要组分	环评设计年用量	实际年用量	备注
1	锦丝线生产线	铜丝	铜 99.995%; 铁、硫 0.005%	50	50	/
2		镀银铜丝	铜丝、镀银厚度 10 μm	5	5	/
3		纱线	/	8	8	/
4		聚乙烯蜡	聚乙烯蜡 99%	3 (2 吨用于热熔涂蜡、1 吨用于溶剂涂蜡)	3 (2 吨用于热熔涂蜡、1 吨用于溶剂涂蜡)	25kg/袋
5		无铅锡条	锡 99.3%; 铜 0.7%	2.3	2.3	20kg/盒
6		松香	松香酸与松香中性物的混合物 100%	2.5 (1.6 吨用于热熔涂蜡、0.9 吨用于溶剂涂蜡)	2.5 (1.6 吨用于热熔涂蜡、0.9 吨用于溶剂涂蜡)	200 kg/桶
7		溶剂油	C8-C11 烷烃 98%-99.99%; 芳烃 溶剂 0.01%-2%	0.18	0.18	20kg/桶
8		拉丝油	矿物油 50%; 2-甲基-2,4-戊二醇 10%; 天然磺酸钠 10%; 植物油脂肪酸 10%	0.2	0.2	200 kg/桶
9		海绵	/	0.12	0.12	/
10	弹波件生产线	酚醛树脂 (液)	酚醛树脂 65±3%; 酚类 10±3%; 乙醇 24%; 水 1%	0.5	0.5	20kg/桶
11		酚醛树脂 (固)	酚醛树脂 90±2%; 六亚甲基四胺 10±2%	1.5	1.5	20kg/袋
12		棉布	/	1 万米/年	1 万米/年	/
13		化纤布	/	10 万米/年	10 万米/年	/
14		绢布	/	1000 米/年	1000 米/年	/
15		95%乙醇	乙醇 95%、水 5%	0.4	0.4	20kg/桶
16	润滑油	精炼矿物基础油: 90~99%; 烷基醇: 0.01-0.1%	0.06	0.06	20kg/桶	

续表二

设备类型	生产线	设备名称	用途	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况
生产设备	锦丝 线生 产线	压延机	压延	SM-YY250W	8	8	无变化
		绕包机	绕包	/	3	2	-1
		编织机	编织	KBL-90	25	24	-1
		焊锡机	搪锡	/	9	9	无变化
		绞线机	绞合	JXJ-300	25	19	-6
		切断机	切断	DNB-1310	8	5	-3
		成品退捻机	退捻	/	3	6	+3
		过模机	编织	/	2	2	无变化
		溶剂上蜡机	涂蜡、涂蜡烘干	/	5	5	无变化
		热熔上蜡机	涂蜡、涂蜡烘干	/	2	1	-1
		拉丝机（小拉）	拉丝	SC-EX-22D	2	2	无变化
		圩子机	编织	/	1	1	无变化
		烘箱	烘干	1013BS	1	1	无变化
		全检机	检验	XF-8010B	2	2	无变化
		倒线机	检验	/	2	2	无变化
		插头引线弯折仪	检验	/	1	1	无变化
		电桥	检验	QJ57	2	1	-1
		测厚仪	检验	/	1	1	无变化
		拉力仪	检验	HP-1K	2	1	-1
		扬声器试验仪	检验	/	1	1	无变化
	光谱测试仪	检验	EDX1800B	1	1	无变化	
	弹波 件生 产线	配料机	配料	/	1	1	无变化
		含浸烘箱一体机	含浸、烘干	/	1	1	无变化
		卷布机	卷布	200	1	1	无变化
		裁布机	分条裁切	CZD-700	1	1	无变化
		分条机	分条裁切	/	1	1	无变化
		缝纫机	缝线	2G9800D	3	2	-1
		手动成型机	热压	/	18	18	无变化
		自动成型机	热压	/	16	16	无变化
	手动冲切机	冲压	YII	8	8	无变化	

		自动冲切机	冲压	/	16	16	无变化
		变位测试仪	检验	CDL6136	2	2	无变化
公辅设备	锦丝线生产线	气泵	设备气动供气	M3320	1	1	无变化
		大储气罐	设备气动供气	DP-0721	1	1	无变化
		小储气罐	设备气动供气	XS-30/8	1	1	无变化
	弹波件生产线	气泵	设备气动供气	/	2	2	无变化
		大储气罐	设备气动供气	/	2	2	无变化
		小储气罐	设备气动供气	XS-50/8	2	2	无变化
环保设备	过滤棉+二级活性炭吸附装置		废气处理	设计风量 11250m <sup>3</sup> /h	1	2	+1

表 2-5 公用及辅助工程一览表

类型	建设名称		环评设计能力	实际建设情况
主体建筑	一楼	生产区域	位于一楼车间西侧，639 m <sup>2</sup>	与环评一致
	二楼	生产区域	位于二楼车间西侧，592m <sup>2</sup>	与环评一致
	三楼	生产区域	位于三楼车间西侧，626m <sup>2</sup>	与环评一致
贮运工程	原料仓库一（一楼）		位于二楼车间西侧，6m <sup>2</sup>	与环评一致
	原料仓库二（二楼）		位于三楼车间西侧，6m <sup>2</sup>	与环评一致
	成品仓库（四楼）		位于四楼车间南侧，350m <sup>2</sup>	与环评一致
辅助工程	车间办公室（二楼）		位于二楼车间南侧，10m <sup>2</sup>	与环评一致
	车间办公室（三楼）		位于三楼车间北侧，10m <sup>2</sup>	与环评一致
	办公区（四楼）		位于四楼车间北侧，350m <sup>2</sup>	与环评一致
公用工程	给水		由城市自来水管统一供给，1880.6 m <sup>3</sup> /a	由城市自来水管统一供给， 1580.6 m <sup>3</sup> /a
	排水		实行雨污分流排水体系，1440 m <sup>3</sup> /a	实行雨污分流排水体系， 1200 m <sup>3</sup> /a
	供电		来源于国家电网，92 万度/a	来源于国家电网
环保工程	废气		涂蜡、涂蜡烘干、搪锡、搪锡烘干、配胶、含浸、热压工段产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 22m 高排气筒（DA001）排放，设计风量 11250m <sup>3</sup> /h	锦丝线生产废气（搪锡）经过滤棉处理、与锦丝线生产过程中其余工段（涂蜡、涂蜡烘干、搪锡烘干）废气经 1#“二级活性炭吸附装置”处理；弹波件生产废气（配料）经过滤棉处理、弹波件生产过程中其余工段（含浸、烘干、热压）废气经 2#“二级活性炭吸附装置”处理；两股处理后的废气汇合至一根 22m 高 DA001 排气筒排放

噪声		隔声、减震及距离衰减，隔声量 ≥25dB(A)	
固废	一般固废仓库	一般固体废物仓库 20.4m <sup>2</sup> (二楼车间北侧)	一般固体废物仓库 5m <sup>2</sup> (二楼车间北侧)，增加了周转 频次，能满足一般固废的存放
	危险固废仓库	危废仓库 7.14m <sup>2</sup> (一楼车间东北侧)	车间 1F、2F 各设置危废仓库 1 个，大小分别为 7m <sup>2</sup> 、14m <sup>2</sup> ，

### 3、水平衡图

本项目用水包括职工办公生活用水、生产过程中水浴加热用水、拉丝油调配用水。水浴加热水只损耗，不外排；拉丝油调配用水大部分损耗，小部分随拉丝油泥作为危废处置；生活污水接管至邹区污水处理厂。本项目实际水平衡见图 2-1。

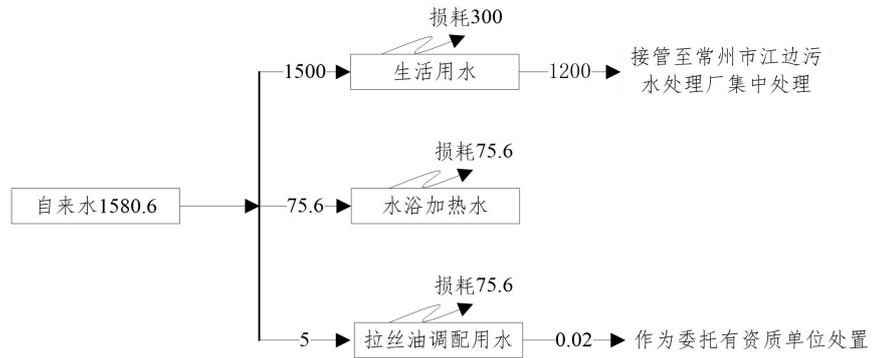


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

#### 4、建设项目变动情况分析

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，列表阐述实际建设内容、原环评内容和要求、主要变动内容、变动原因、不利环境影响变化情况，逐条判定是否属于一般变动。详见表 2-6。

表 2-6 项目变动情况分析判定一览表

《环办环评函〔2020〕688号》重大变动清单		建设内容	环评要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	不利环境影响	变动界定
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	/	新建	新建	无	/	/	无变动
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	生产能力	年产 100 吨锦 丝线、3000 万 只弹波件	年产 100 吨锦 丝线、3000 万 只弹波件	无	/	/	无变动
	3.生产、处置或储存能力增大，导致 废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项 目生产、处置或储存能力增大，导 致相应污染物排放量增加的（细颗 粒物不达标区，相应污染物为二氧 化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、 挥发性有机物；臭氧不达标区，相 应污染物为氮氧化物、挥发性有机 物；其他大气、水污染物因子不 达标区，相应污染物为超标污染因 子）；位于达标区的建设项目生产、 处置或储存能力增大，导致污染物 排放量增加 10%及以上的。	储存能力	环评未提及	/	/	/	/	/
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包 括总平面布置变化）导致环境防护 距离范围变化且新增敏感点的。	厂址	常州市钟楼区 邹区镇广源路 雅创高科常州 新光源产业园	与环评一致	无	/	/	无变动

			18-1 栋					
		总平面布置	详见附件 2-1	详见附件 2-2	2F 增加了一个危废仓库	/	未新增污染物	一般变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。  7.物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	产品品种	年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件	年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件	/	/	/	无变化
		生产工艺	详见图 2-2、图 2-3	详见图 2-2、图 2-3	/	/	/	无变化
		生产装置	详见本报告表 2-4	详见本报告表 2-4	绕包机 1 台未建设、编织机 1 台未建设、切断机 6 台未建设、新增加 3 台成品退捻机、缝纫机 1 台未建设	车间空间有限,部分辅助设备通过人工替代;新增加的成品退捻机不产生污染物	未新增污染物	部分辅助设备暂未全部到位,不影响生产能力
		原辅材料	详见本报告表 2-3	详见本报告表 2-3		/	/	无变化
		燃料	未提及	/	/	/	/	/
		物料运输、装卸、贮存	未提及	/	/	/	/	/
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气污染防治措施	锦丝线生产废气(涂蜡、涂蜡烘干、搪锡、搪锡烘干)与弹波件生产废气(配料、含蜡浸、烘干、热	锦丝线生产废气(搪锡)经过滤棉处理、与锦丝线生产过程中其余工段(涂蜡、涂蜡烘干、搪锡烘干)废气经	增加了一套二级活性炭吸附装置	为了确保废气的处理效率,增加一套二级活性炭吸附装置,2F、3F 废气分别处理	未新增污染物种类及排放总量	一般变动

			压)废气经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后,由一根 22m 高 DA001 排气筒排放。	1#“二级活性炭吸附装置”处理;弹波件生产废气(配料)经过滤棉处理、弹波件生产过程中其余工段(含浸、烘干、热压)废气经 2#“二级活性炭吸附装置”处理;两股处理后的废气汇合至一根 22m 高 DA001 排气筒排放。				
	废水污染防治措施		无生产废水,生活污水接管至邹区污水处理厂	与环评一致	/	/	/	/
	9.新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的	/	/	/	/	/	/	/
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的	/	锦丝线生产废气(涂蜡、涂蜡烘干、搪锡、搪锡烘干)与弹波件生产废气(配料、含浸、烘干、热压)废气经“过滤棉+二级活	锦丝线生产废气(搪锡)经过滤棉处理、与锦丝线生产过程中其余工段(涂蜡、涂蜡烘干、搪锡烘干)废气经 1#“二级活性炭吸附装置”处理;	增加了一套二级活性炭吸附装置	为了确保废气的处理效率,增加一套二级活性炭吸附装置,2F、3F 废气分别处理	未新增污染物,未新增废气排放口,全厂废气排气筒仍为 1 根,且排气筒高度未降低。废活性炭委托有资质单位处置	一般变动

			性炭吸附装置”处理后，由一根 22m 高 DA001 排气筒排放。	弹波件生产废气（配料）经过滤棉处理、弹波件生产过程中其余工段（含浸、烘干、热压）废气经 2#“二级活性炭吸附装置”处理；两股处理后的废气汇合至一根 22m 高 DA001 排气筒排放。				
11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施	隔声、减振	隔声、减振	无	/	/	无变动	
	土壤或地下水污染防治措施	/	环评中未涉及	无	/	/	无变动	
12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固废种类	一般固废为固体废蜡、废锦丝线、锡渣、废原料包装袋外售综合利用员工生活垃圾环卫清运，危险废物为废拉丝油泥、液体废蜡、废润滑油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废海绵、废布、废弹波件、废拖把委托江苏恒源活	一般固废为固体废蜡、废锦丝线、锡渣、废原料包装袋外售综合利用员工生活垃圾环卫清运，危险废物为废拉丝油泥、液体废蜡、废润滑油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废海绵、废布、废	无	/	/	无变动	

			弹波件、废拖把委托有资质单位处置	炭有限公司处置				
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	/	本项目不涉及	本项目不涉及	无	/	/	/

由上表可知：常州丰宝电子材料有限公司实际建设过程中发生的变动情况属于**一般变动**。

续表二

5、主要工艺流程及产污环节

本项目共有两条生产线：锦丝线生产线以及弹波件生产线，分别见图 2-2、图 2-3。

(一) 锦丝线生产线具体生产工艺流程如下。

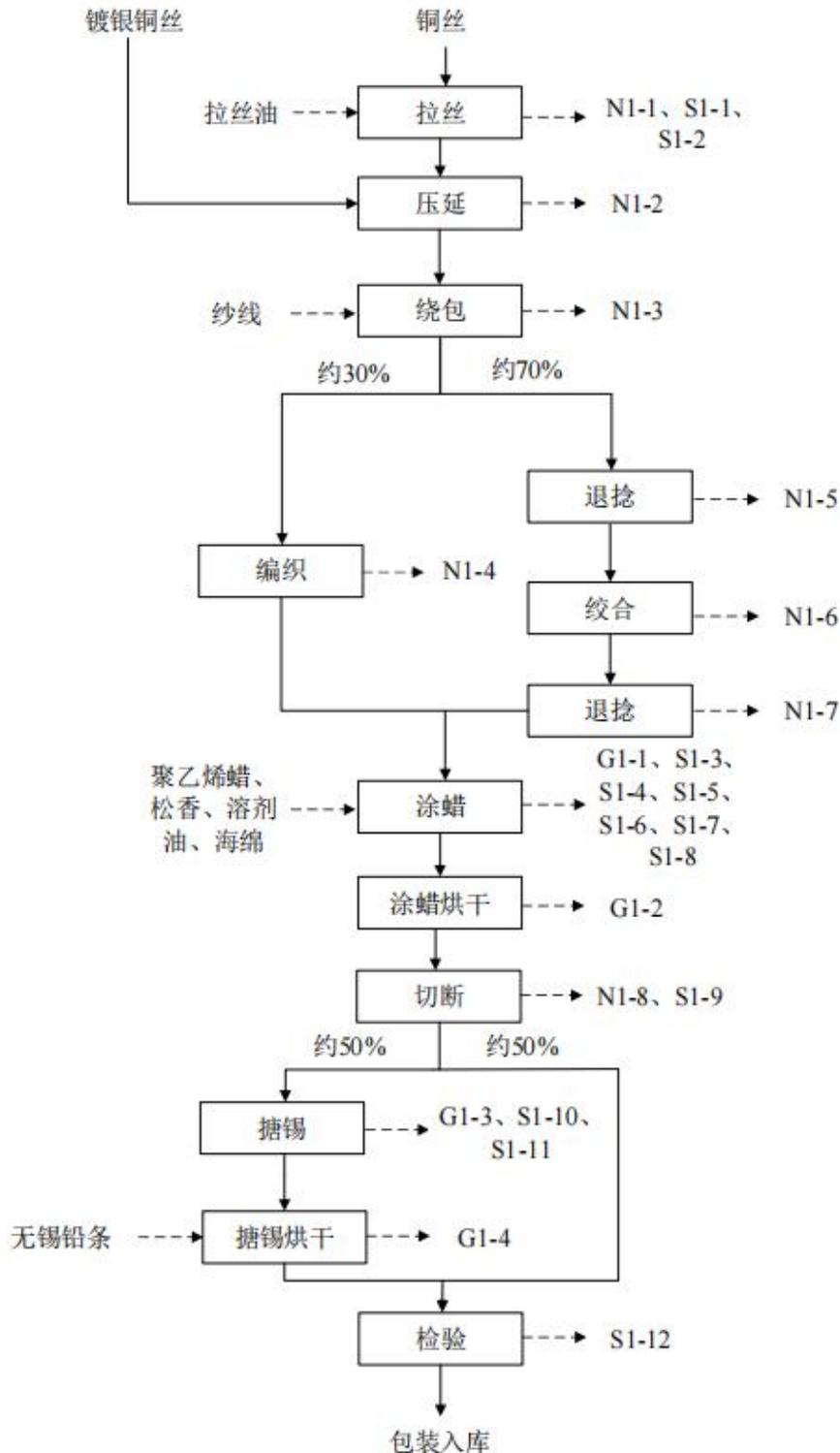


图 2-2 锦丝线生产工艺流程图

### 工艺流程简述（锦丝线生产线中铜丝与镀银铜丝作为原料分别进行锦丝线生产工艺）

（1）**拉丝**：拉丝机卷绕牵拉铜线，使铜丝拉挤塑性变形，从而使其均匀缩径展伸，此工段会产生废拉丝油泥 S1-1、废拉丝油包装桶 S1-2、设备噪声 N1-1。

（2）**压延**：通过压延机把拉丝后的铜丝以及镀银铜丝分别压制为一定厚度，此工序会产生设备噪声 N1-2。

（3）**绕包**：将预处理后的铜丝与镀银铜丝通过绕包机分别缠绕至纱线上，此工序会产生设备噪声 N1-3。

（4）**编织**：将绕包后无需退捻（30%）铜丝、镀银铜丝使用编织机分别编织成半成品锦丝线，此工序会产生设备噪声 N1-4。

（5）**退捻、绞合、退捻**：绕包后约 70%的铜丝、镀银铜丝由于存在捻度需要使用成品退捻机进行退捻后才可进行绞合工艺，此工序会产生设备噪声 N1-5。将退捻完毕的铜丝、镀银铜丝分别使用绞线机绞合成半成品锦丝线，此工序会产生设备噪声 N1-6。绞合后由于半成品锦丝线由于存在捻度需要再次使用绞线机退捻，使其利于后续的切断工段，此工序会产生设备噪声 N1-7。

（6）**涂蜡**：将半成品锦丝线进行上蜡工艺，分为热熔涂蜡（使用热熔上蜡机将蜡、松香混合融化后直接涂抹于锦丝线上，工作温度 120℃，采用电加热）与溶剂涂蜡（使用溶剂上蜡机将蜡、松香、溶剂油混合后涂于锦丝线上，工作温度 80℃，采用水浴加热），使得锦丝线上的纱线、铜丝、镀银铜丝更加平整。此外，使用海绵将锦丝线上多余蜡液擦拭干净，此工序会产生涂蜡废气 G1-1、固体废蜡 S1-3、液体废蜡 S1-4、废海绵 S1-5、废蜡包装袋 S1-6、废松香包装桶 S1-7、废溶剂油包装桶 S1-8。

（7）**涂蜡烘干**：涂蜡后未干的锦丝线通过热熔上蜡机与溶剂上蜡机自带烘箱对未干的半成品锦丝线进行烘干（热熔涂蜡烘干温度 220℃，溶剂涂蜡烘干温度 110℃，皆采用电加热），使聚乙烯蜡加速干燥，此工段会产生涂蜡烘干废气 G1-2。

（8）**切断**：上蜡后的半成品按照产品尺寸要求使用切断机进行切断，此工序会产生设备噪声 N1-8、废锦丝线 S1-9。

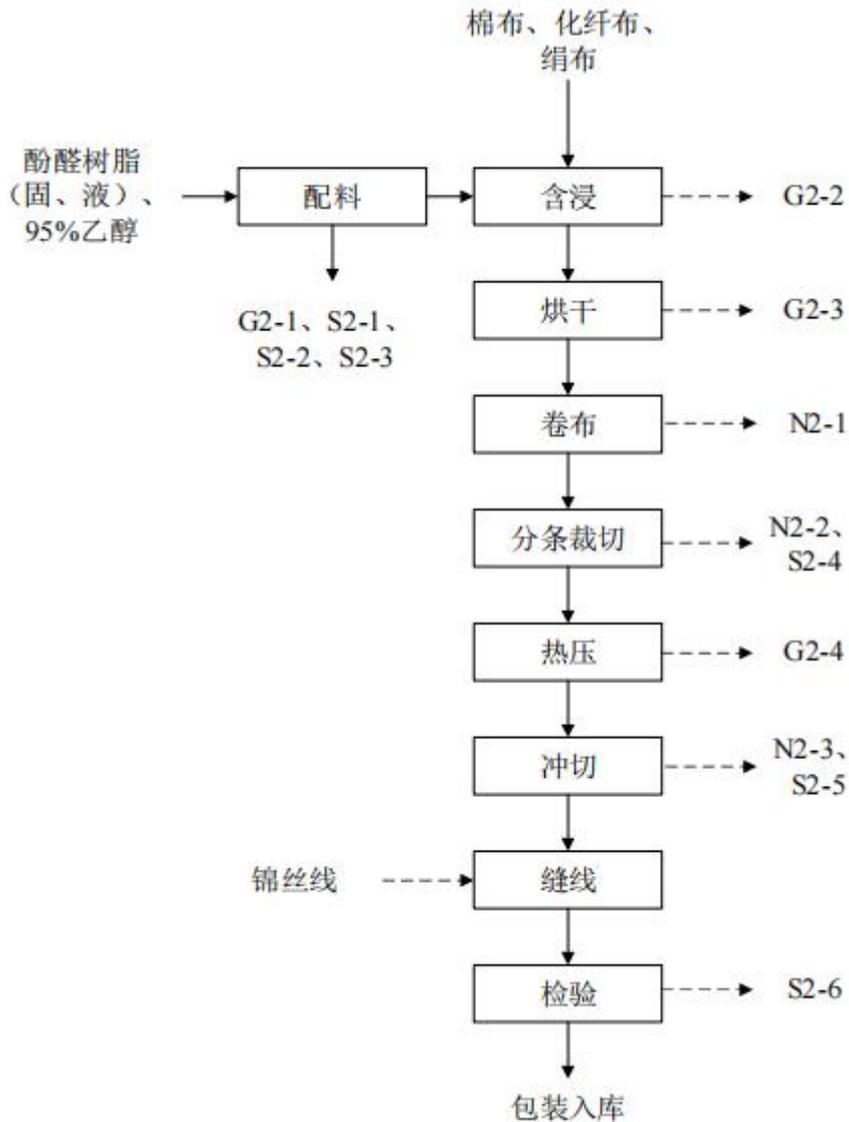
（9）**搪锡**：根据产品需求，切断后约 50%的锦丝线需要进行搪锡，焊锡机（电加热）将锦丝线两端蘸取融化后的锡水（250℃），避免产品在使用过程中迅速氧化和电化侵蚀，此工段会产生搪锡废气 G1-3、锡渣 S1-10、废无铅锡条包装盒 S1-11。

（10）**搪锡烘干**：搪锡后未干的锦丝线通过烘箱（电加热，120℃，烘干 3-5min）使锦丝线上因搪锡未干的蜡液加速干燥，此工段会产生搪锡烘干废气 G1-4。

（11）**检验**：通过全检机、倒线机、插头引线弯折仪、电桥、测厚仪、拉力仪、扬声

器试验仪、光谱测试仪等仪器对成品锦丝线进行检验，此工段会产生废锦丝线（不合格品）S1-12，外售综合利用。

(二) 锦丝线生产线具体生产工艺流程如下。



工艺流程简述：

(1) **配料**：本项目共使用两种酚醛树脂，分别为固态酚醛树脂与液态酚醛树脂，两种酚醛树脂分别与 95%乙醇混合放入配料机，皆按 5:1 比例进行调配，调配后进行下一步生产工艺，此工序会产生配料废气 G2-1、废酚醛树脂包装桶 S2-1、废酚醛树脂包装袋 S2-2、废乙醇包装桶 S2-3。

(2) **含浸**：将原辅料（棉布、化纤布、绢布）放入含浸烘箱一体机进行含浸，此工序会产生含浸废气 G2-2。

(3) **烘干**：将含浸后的布通过含浸烘箱一体机烘干（220°C电加热，烘干 3min 至 5min），此工序会产生烘干废气 G2-3。

(4) 卷布：烘干后的布通过卷布机收卷待用，此工序会产生设备噪声 N2-1。

(5) 分条裁切：收卷后的布使用裁布机、分条机进行裁切，此工序会产生设备噪声 N2-2、废布 S2-4。

(6) 热压：分条裁切后的布通过手动/自动成型机进行热压（180℃电加热），此工序会产生热压废气 G2-4。

(7) 冲切：将热压后的布条根据产品需求使用手动/自动冲切机冲切为所需的形状，此工序会产生设备噪声 N2-3、废布 S2-5。

(8) 缝线：利用缝纫机将锦丝线缝制在弹波件上。

(9) 检验：通过变位测试仪对成品锦丝线进行检验，此工段会产生废弹波件（不合格品）S2-6，外售综合利用。

## 6、主要产污环节

### (1) 废水

本项目用水包括职工办公生活用水、生产过程中水浴加热用水、拉丝油调配用水。水浴加热水只损耗，不外排；拉丝油调配用水大部分损耗，小部分随拉丝油泥作为危废处置；生活污水接管至邹区污水处理厂。具体产物环节见表 2-7。

表 2-7 废水产生情况

产污工序	污染物	环评设计处理设施	实际处理设施	去向
员工生活	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	厂区污水管道接管至邹区污水处理厂处理	与环评一致	邹区污水处理厂处理

### (2) 废气

本项目废气为锦丝线制造过程中，涂蜡、涂蜡烘干、搪锡、搪锡烘干工段产生的废气；弹波件制造过程中，配料、含浸、烘干、热压工段产生的废气。具体产污环节见表 2-8。

表 2-8 废气产生情况

生产线	产污工序	污染物	环评设计处理设施	实际处理设施
锦丝线制造	涂蜡	非甲烷总烃	经过滤棉+二级活性炭吸附处理后经过 22m 高排气筒 (DA001) 排放 无组织排放	集气罩收集后经 1#“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理  集气罩收集后经 2#“滤棉+二级活性炭吸附装置”处理
	涂蜡烘干	非甲烷总烃		
	搪锡	非甲烷总烃、颗粒物（含锡及其化合物）		
	搪锡烘干	非甲烷总烃		
弹波件制造	配料	非甲烷总烃、甲醛、酚类、颗粒物		处理后的废气合并至一根 22m 高 (DA001) 排气筒排放
	含浸	非甲烷总烃、甲醛、酚类		
	烘干	非甲烷总烃、甲醛、酚类		
	热压	非甲烷总烃、甲醛、酚类		

续表二

(3) 噪声

本项目的噪声主要为压延机、切断机、风机等设备运行时产生的噪声。

(4) 固体废弃物

本项目实际产生一般固废为固体废蜡、废锦丝线、锡渣、废原料包装袋和员工生活垃圾，危险废物为废拉丝油泥、液体废蜡、废润滑油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废海绵、废布、废弹波件、废拖把。具体见表 2-9。

表 2-9 固废产生量

序号	产生来源	固废名称	属性	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际估算量 (t/a)
1	涂蜡	固体废蜡	一般固废	SW59	900-099-59	0.400	0.400
2	切断、检验	废锦丝线		SW59	900-099-59	1.000	1.000
3	搪锡	锡渣		SW59	900-099-59	0.900	0.900
4	原料包装	废原料包装袋		SW62	900-004-62	0.023	0.023
5	拉丝	废拉丝油泥	危险废物	HW08	900-200-08	0.025	0.025
6	涂蜡	液体废蜡		HW08	900-209-08	0.050	0.050
7	设备维修	废润滑油		HW08	900-249-08	0.048	0.048
8	拉丝、涂蜡、配胶	废包装桶		HW49	900-041-49	0.183	0.183
9	废气处理	废活性炭		HW49	900-039-49	5.145	5.145
10	废气处理	废过滤棉		HW49	900-041-49	0.24	0.24
11	分条裁切、冲切	废布		HW49	900-041-49	3.000	3.000
12	检验	废弹波件		HW49	900-041-49	2.000	2.000
13	涂蜡	废海绵		HW49	900-041-49	0.120	0.120
14	地面清洁	废拖把		HW49	900-041-49	0.02	0.02
15	职工生活	生活垃圾	/	SW63	900-001-63	9.000	9.000

表三

1、主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出污水、废气、噪声监测点位）：  
根据生产工艺和现场勘察情况，污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治措施及排放情况

污染类别	污染源		污染因子	环评及其批复中的防治措施	实际建设	
废水	员工生活污水		pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	接管至邹区污水处理厂处理	与环评一致	
有组织废气	锦丝线制造	涂蜡	非甲烷总烃	经过滤棉+二级活性炭吸附处理后经过 22m 高排气筒 (DA001) 排放 无组织排放	集气罩收集后经 1#“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理	处理后的废气合并至一根 22m 高 (DA001) 排气筒排放
		涂蜡烘干	非甲烷总烃			
		搪锡	非甲烷总烃、颗粒物 (含锡及其化合物)			
		搪锡烘干	非甲烷总烃			
	弹波件制造	配料	非甲烷总烃、甲醛、酚类、颗粒物			
		含浸	非甲烷总烃、甲醛、酚类			
		烘干	非甲烷总烃、甲醛、酚类			
	热压	非甲烷总烃、甲醛、酚类				
无组织废气	锦丝线生产线、弹波件生产线		非甲烷总烃	通过车间强制通风, 降低生产厂房内污染物浓度	同环评/批复	
			甲醛			
			酚类			
			颗粒物			
噪声	压延机、切断机、风机等设备			合理布局、减震、隔声、距离衰减	同环评/批复	
固体废物	涂蜡	固体废蜡	外售综合利用	同环评/批复		
	切断、检验	废锦丝线				
	搪锡	锡渣				
	原料包装	废原料包装袋				
	拉丝	废拉丝油泥	集中收集后贮存在危废堆场中, 定期由有资质单位处置	收集后委托江苏恒源活性炭有限公司处置		
	涂蜡	液体废蜡				
	设备维修	废润滑油				
	拉丝、涂蜡、配胶	废包装桶				
	废气处理	废活性炭				
	废气处理	废过滤棉				
	分条裁切、冲切	废布				
	检验	废弹波件				
	涂蜡	废海绵				
	地面清洁	废拖把				
职工生活	生活垃圾	环卫清运	环卫清运			

本项目一般固废仓库、危险废物仓库建设情况见表 3-2。

表 3-2 项目废仓库建设情况

种类	环评及其批复中的防治措施	实际建设
一般固废仓库	根据《关于发布一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)等 3 项国家污染《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准修改单的公告》(环 保部公告 2013 年第 36 号)	车间 2F 设置一般固废仓库一个,大小面积约 5m <sup>2</sup> ,用于堆放固体废物。一般固废仓库满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求
危险废物仓库	危险废物仓库按照《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单(公告 2013 年第 36 号)的要求建设	车间 1F、2F 各设置危废仓库 1 个,大小分别为 7m <sup>2</sup> 、14m <sup>2</sup> ,满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求,符合防雨淋、防火、防盗、防扬散的要求,地面满足防腐、防渗漏要求,已设置危废标识牌

危废仓库现场照片



1F 危废仓库



2F 危废仓库

续表三

2、废气处理流程示意图

本次验收项目环评设计废气流程图见图 3-2。

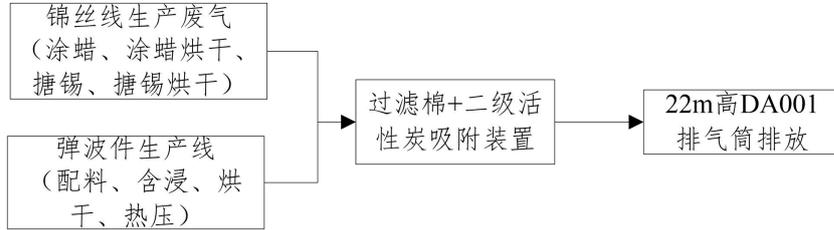


图 3-2 环评设计废气处理流程图

实际建设废气处理流程图见图 3-3。

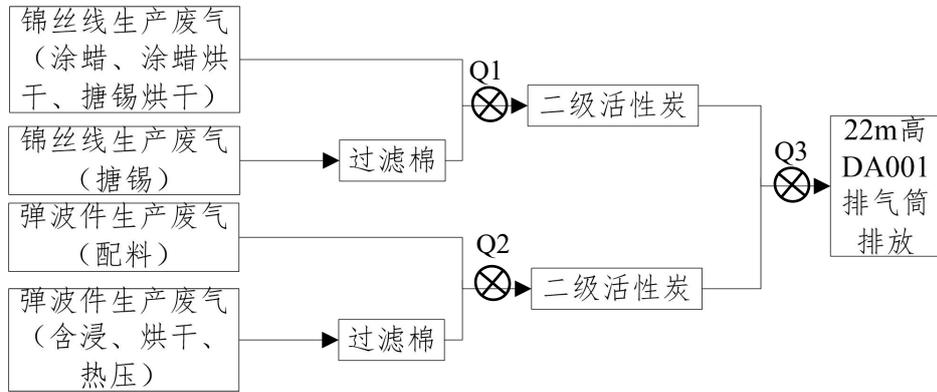


图 3-3 实际废气处理流程图

备注：⊗为废气监测点位。

厂区废气处理设施照片：



2F 锦丝线搪锡废气过滤棉



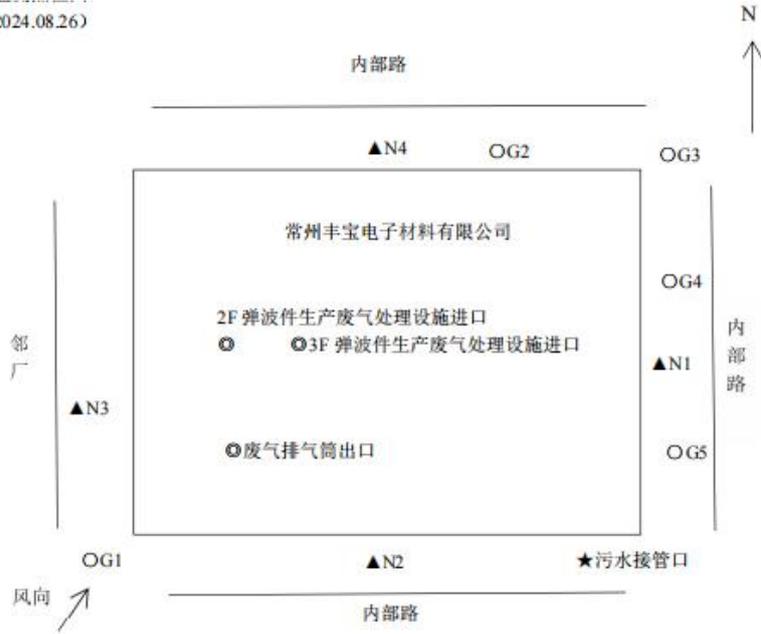
3F 弹波件配料废气过滤棉



2 套二级活性炭处理装置、废气排气筒照片

#### 4、监测点位示意图

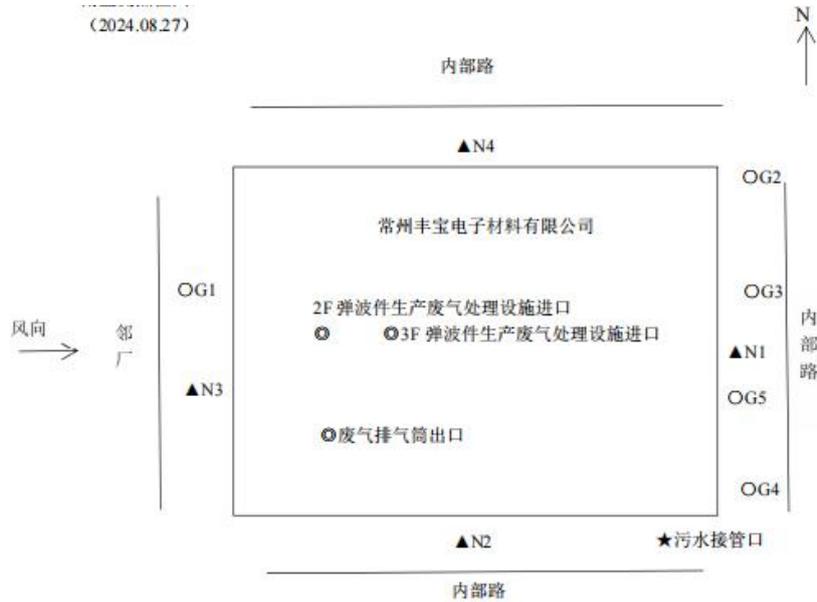
(2024.08.26)



- 表示有组织废气监测点位
- 表示无组织废气监测点位
- ★表示废水监测点位
- ▲表示噪声监测点位

2024.8.26 监测点位图

(2024.08.27)



- 表示有组织废气监测点位
- 表示无组织废气监测点位
- ★表示废水监测点位
- ▲表示噪声监测点位

2024.8.27 监测点位图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

- 1、建设项目环境影响报告表主要结论见附件 1
- 2、审批部门审批决定见附件 2

## 验收监测质量保证及质量控制

5.1 本项目监测分析及仪器见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法及仪器

检测类型	分析项目	分析方法	主要仪器	仪器型号	仪器编号
废水	pH 值 (无量纲)	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHB-9 便携式酸度计	QSLs-SB-601	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA124S-CW 电子天平	QSLs-SB-649	4 mg/L
	氨氮 (以 N 计)	水质 氨氮的测定 水杨酸 分光光度法 HJ536-2009	UV7504 紫外可见分光 光度计	QSLs-SB-634	0.01 mg/L
	总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵 分光光度法 GB/T 11893-1989			0.01 mg/L
总氮 (以 N 计)	水质 总氮的测定 碱性过 硫酸钾消解紫外分光光度 法 HJ 636-2012	0.05 mg/L			
有组织废气	颗粒物 中锡	《空气和废气 颗粒物中 金属元素的测定 电感耦 合等离子体发射光谱法》 (HJ 777-2015)	电感耦合等离子 体发射仪	Optima2100 DV	A-1-022
			大流量烟尘(气) 测试仪	YQ3000-D	A-2-504
	甲醛	《空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法》 (GB/T 15516-1995)	紫外可见分光 光度计	L6S	A-1-040
			大流量烟尘(气) 测试仪	YQ3000-D	A-2-504
			全自动烟气采样器	MH3001	A-2-510
	酚类化 合物	《固定污染源排气中酚类 化合物的测定 4-氨基安 替比林分光光度法》 (HJ/T 32-1999)	紫外可见分光光度计	752N plus	A-1-037
			大流量烟尘 (气) 测试仪	YQ3000-D	A-2-504
			全自动烟气采样器	MH3001	A-2-510
	低浓度 颗粒物	《固定污染源废气 低浓 度颗粒物的测定 重量法》 (HJ 836-2017)	十万分之一电子天平	MS105	A-1-008
			电热恒温鼓风干燥箱	101-1AB	A-2-219
			恒温恒湿称重系统	WRLDN- 6100	A-2-242
	非甲烷 总烃	《固定污染源废气 总烃、 甲烷和非甲烷 总烃的测 定 气相色谱法》 (HJ 38-2017)	气相色谱仪	GC 2000EXPEC	A-1-038
			大流量烟尘 (气) 测试仪	YQ3000-D	A-2-504
A-2-505					
无组织废 气	颗粒物中 锡	《空气和废气 颗粒物中 金属元素的测定 电感耦 合等离子体发射光谱法》 (HJ 777-2015)	电感耦合等离子 体发射仪	Optima2100 DV	A-1-022
			风速风向气象仪 恒温恒流大气/ 颗粒物采样器 MH1205 型	NK5500	A-2-703 A-2-506 A-2-507 A-2-508 A-2-509

	甲醛	《空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法》 (GB/T 15516-1995)	紫外可见分光光度计	L6S	A-1-040
			风速风向气象仪	NK5500	A-2-703
			恒温恒流大气/ 颗粒物采样器	MH1205 型	A-2-506 A-2-507 A-2-508 A-2-509
	酚类化合物	《固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替比林分光光度法》 (HJ/T 32-1999)	紫外可见分光光度计	752N plus	A-1-037
			风速风向气象仪	NK5500	A-2-703
			恒温恒流大气/ 颗粒物采样器	MH1205 型	A-2-506 A-2-507 A-2-508 A-2-509
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》(HJ 1263-2022)	恒温恒流大气/颗粒物 采样器	MH1205 型	A-2-506 A-2-507 A-2-508 A-2-509
			十万分之一电子天平	MS105	A-1-008
			恒温恒湿称重系统	WRLDN-6100	A-2-242
			风速风向气象仪	NK5500	A-2-703
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 (HJ 604-2017)	气相色谱仪	GC 2000EXPEC	A-1-038
			风速风向气象仪	NK5500	A-2-703
噪声	厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排 放标准 GB 12348-2008	噪声振动分析仪	AHA16256	A-2-697
			风速风向气象仪	NK5500	A-2-703
			声校准器	AWA6021A	A-2-698

## 5.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-2、表 5-3、表 5-4。

表 5-2 质控信息 1：标准样品

分析项目	标准样品编号	标准样品值	分析结果	判定
化学需氧量,mg/L	RM-213-2023	125±7	126	合格
			126	合格
氨氮,mg/L	RM-192-2023 (2005171)	5.58±0.17	5.66	合格
			5.66	合格
总磷,mg/L	B22110232 (RM-183-2023)	5.34±0.24	5.53	合格
			5.42	合格
总氮,mg/L	RM-058-2023	1.54±0.1	1.55	合格
			1.55	合格

表 5-3 质控信息 2：实验室平行样

分析项目	检测结果		相对偏差, %	控制值, %
化学需氧量,mg/L	102	101	-0.4	±20
	101	102	0.4	±20
氨氮,mg/L	13.7	13.2	-1.9	±20
	13.9	13.2	-2.6	±20

总磷,mg/L	0.93	0.92	-0.5	±20
	1.05	1.07	0.9	±20
总氮,mg/L	21.0	20.3	-1.7	±20
	20.2	21.8	3.8	±20

表 5-4 质控信息 3: 空白样

分析项目	全程序空白	控制值
化学需氧量,mg/L	<4	<4
氨氮,mg/L	<0.025	<0.025
总磷,mg/L	<0.01	<0.01
总氮,mg/L	<0.05	<0.05
低浓度颗粒物,mg/m <sup>3</sup>	<1.0	<1.0
总悬浮颗粒物,mg/m <sup>3</sup>	<1.008	<1.008
非甲烷总烃,mg/m <sup>3</sup>	<0.07	<0.07

### 5.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差均不大于 0.5dB，本次测试数据有效。

表 5-5 噪声校准表 单位：dB(A)

监测日期		校准设备	声级计校准值	
			监测前	监测后
2024 年 08 月 26 日	昼间	AWA6021A 噪声 校准器	93.8	93.8
	夜间		93.8	93.8
2024 年 08 月 27 日	昼间		93.8	93.8
	夜间		93.8	93.8

表六

验收监测内容

(1) 废水监测内容详见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容表

类别	监测点位	监测编号	监测项目	监测频次
废水	污水接管口	★W1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，连续 2 天

(2) 废气监测内容详见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容表

类别	排气筒编号	监测点位	监测编号	监测项目	监测频次
有组织废气	/	2F 锦丝线生产废气处理设施进口	◎Q1	非甲烷总烃	3 次/天，2 天
	/	3F 弹波件生产废气处理设施进口	◎Q2	非甲烷总烃	3 次/天，2 天
	DA001	排气筒出口	◎Q3	低浓度颗粒物	3 次/天，2 天
				非甲烷总烃	3 次/天，2 天
				锡及其化合物	1 次/天，1 天
甲醛				1 次/天，1 天	
无组织废气	上风向布设 1 个参照点下风向布设 3 个监控点	○G1-G4	总悬浮物颗粒物	3 次/天，2 天	
			非甲烷总烃	3 次/天，2 天	
			甲醛	1 次/天，1 天	
			酚类	1 次/天，1 天	
	厂区内门窗外 1 个监测点	○G5	非甲烷总烃	3 次/天，2 天	

(3) 噪声监测内容详见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容表

监测点位	监测项目	监测频次
东、南、西、北侧厂界▲Z1-Z4	等效声级	连续 2 天，每天昼间、夜间各 1 次

表七

验收监测期间工况	<p>本项目于2024年8月26日~27日监测期间，各项环保治理设施均处于运行状态，生产负荷大于75%，企业提供的生产负荷见表7-1。</p> <p style="text-align: center;">表7-1 监测期间主要产品、产量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>产品名称</th> <th>环评/批复设计能力</th> <th>实际能力</th> <th>年生产时间</th> <th>监测日期</th> <th>验收当天生产情况</th> <th>负荷%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">锦丝线</td> <td rowspan="2">100吨/年</td> <td rowspan="2">100吨/年</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">300天</td> <td>8月26日</td> <td>0.3吨</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>8月27日</td> <td>0.3吨</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">弹波件</td> <td rowspan="2">3000万只/年</td> <td rowspan="2">3000万只/年</td> <td>8月26日</td> <td>8万只</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>8月27日</td> <td>8万只</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table>												产品名称	环评/批复设计能力	实际能力	年生产时间	监测日期	验收当天生产情况	负荷%	锦丝线	100吨/年	100吨/年	300天	8月26日	0.3吨	90	8月27日	0.3吨	90	弹波件	3000万只/年	3000万只/年	8月26日	8万只	80	8月27日	8万只	80																																																																																
	产品名称	环评/批复设计能力	实际能力	年生产时间	监测日期	验收当天生产情况	负荷%																																																																																																															
	锦丝线	100吨/年	100吨/年	300天	8月26日	0.3吨	90																																																																																																															
					8月27日	0.3吨	90																																																																																																															
	弹波件	3000万只/年	3000万只/年		8月26日	8万只	80																																																																																																															
8月27日					8万只	80																																																																																																																
<p><b>验收监测结果</b></p> <p>1、废水</p> <p style="text-align: center;">表7-2 废水监测结果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">监测地点</th> <th rowspan="3">监测项目</th> <th colspan="10">监测结果 (mg/L)</th> <th rowspan="3">标准限值 (mg/L)</th> </tr> <tr> <th colspan="5">采样时间：2024年08月26日</th> <th colspan="5">采样时间：2024年08月27日</th> </tr> <tr> <th>一时段</th> <th>二时段</th> <th>三时段</th> <th>四时段</th> <th>日均值或范围</th> <th>一时段</th> <th>二时段</th> <th>三时段</th> <th>四时段</th> <th>日均值或范围</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center;">污水接管口 ★W1</td> <td>pH值 (无量纲)</td> <td>7.3</td> <td>7.3</td> <td>7.3</td> <td>7.3</td> <td>7.3</td> <td>7.3</td> <td>7.3</td> <td>7.4</td> <td>7.3</td> <td>7.3-7.4</td> <td>6-9</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>102</td> <td>104</td> <td>102</td> <td>102</td> <td>103</td> <td>102</td> <td>102</td> <td>100</td> <td>104</td> <td>102</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>46</td> <td>49</td> <td>43</td> <td>48</td> <td>47</td> <td>53</td> <td>55</td> <td>51</td> <td>54</td> <td>53</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>13.4</td> <td>13.7</td> <td>13.8</td> <td>12.4</td> <td>13.3</td> <td>13.6</td> <td>13.0</td> <td>14.2</td> <td>14.5</td> <td>13.8</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>0.92</td> <td>1.00</td> <td>0.97</td> <td>1.06</td> <td>0.99</td> <td>1.06</td> <td>1.13</td> <td>1.18</td> <td>1.22</td> <td>1.15</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>20.6</td> <td>22.8</td> <td>19.4</td> <td>23.0</td> <td>21.5</td> <td>21.0</td> <td>22.2</td> <td>20.7</td> <td>21.0</td> <td>21.2</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <p>备注：符合《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）表1标准“间接排放”。</p>													监测地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准限值 (mg/L)	采样时间：2024年08月26日					采样时间：2024年08月27日					一时段	二时段	三时段	四时段	日均值或范围	一时段	二时段	三时段	四时段	日均值或范围	污水接管口 ★W1	pH值 (无量纲)	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.4	7.3	7.3-7.4	6-9	化学需氧量	102	104	102	102	103	102	102	100	104	102	500	悬浮物	46	49	43	48	47	53	55	51	54	53	400	氨氮	13.4	13.7	13.8	12.4	13.3	13.6	13.0	14.2	14.5	13.8	45	总磷	0.92	1.00	0.97	1.06	0.99	1.06	1.13	1.18	1.22	1.15	8	总氮	20.6	22.8	19.4	23.0	21.5	21.0	22.2	20.7	21.0	21.2	70
监测地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准限值 (mg/L)																																																																																																										
		采样时间：2024年08月26日					采样时间：2024年08月27日																																																																																																															
		一时段	二时段	三时段	四时段	日均值或范围	一时段	二时段	三时段	四时段	日均值或范围																																																																																																											
污水接管口 ★W1	pH值 (无量纲)	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.4	7.3	7.3-7.4	6-9																																																																																																										
	化学需氧量	102	104	102	102	103	102	102	100	104	102	500																																																																																																										
	悬浮物	46	49	43	48	47	53	55	51	54	53	400																																																																																																										
	氨氮	13.4	13.7	13.8	12.4	13.3	13.6	13.0	14.2	14.5	13.8	45																																																																																																										
	总磷	0.92	1.00	0.97	1.06	0.99	1.06	1.13	1.18	1.22	1.15	8																																																																																																										
	总氮	20.6	22.8	19.4	23.0	21.5	21.0	22.2	20.7	21.0	21.2	70																																																																																																										
验收监测结果	<p>7.2 废气监测结果</p> <p style="text-align: center;">表7-3 有组织废气监测结果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测点位</th> <th rowspan="2">监测日期</th> <th rowspan="2">监测项目</th> <th colspan="3">监测结果</th> <th rowspan="2">执行标准值</th> </tr> <tr> <th>一时段</th> <th>二时段</th> <th>三时段</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center;">2F 锦丝线生产废气处理设施进口 ◎Q1</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">8月26日</td> <td>废气流量 (m<sup>3</sup>/h)</td> <td>3964</td> <td>4042</td> <td>4084</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>非甲烷总烃排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</td> <td>9.96</td> <td>10.4</td> <td>10.5</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>非甲烷总烃排放速率 (kg/h)</td> <td>3.95×10<sup>-2</sup></td> <td>4.20×10<sup>-2</sup></td> <td>4.29×10<sup>-2</sup></td> <td>/</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">8月27日</td> <td>废气流量 (m<sup>3</sup>/h)</td> <td>4081</td> <td>4085</td> <td>4074</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>非甲烷总烃排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</td> <td>10.1</td> <td>10.6</td> <td>10.8</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>非甲烷总烃排放速率 (kg/h)</td> <td>4.12×10<sup>-2</sup></td> <td>4.33×10<sup>-2</sup></td> <td>4.40×10<sup>-2</sup></td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>												监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			执行标准值	一时段	二时段	三时段	2F 锦丝线生产废气处理设施进口 ◎Q1	8月26日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	3964	4042	4084	/	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.96	10.4	10.5	/	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	3.95×10 <sup>-2</sup>	4.20×10 <sup>-2</sup>	4.29×10 <sup>-2</sup>	/	8月27日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	4081	4085	4074	/	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	10.1	10.6	10.8	/	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	4.12×10 <sup>-2</sup>	4.33×10 <sup>-2</sup>	4.40×10 <sup>-2</sup>	/																																																															
	监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			执行标准值																																																																																																															
				一时段	二时段	三时段																																																																																																																
	2F 锦丝线生产废气处理设施进口 ◎Q1	8月26日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	3964	4042	4084	/																																																																																																															
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.96	10.4	10.5	/																																																																																																															
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	3.95×10 <sup>-2</sup>	4.20×10 <sup>-2</sup>	4.29×10 <sup>-2</sup>	/																																																																																																															
		8月27日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	4081	4085	4074	/																																																																																																															
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	10.1	10.6	10.8	/																																																																																																															
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	4.12×10 <sup>-2</sup>	4.33×10 <sup>-2</sup>	4.40×10 <sup>-2</sup>	/																																																																																																															

续表七

续表 7-3 有组织废气监测结果						
监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			执行标准值
			一时段	二时段	三时段	
3F 弹波件生产废气处理设施进口 ◎Q2	8月26日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	6690	7081	7084	/
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	10.7	11.1	11.2	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.16×10 <sup>-2</sup>	7.86×10 <sup>-2</sup>	7.93×10 <sup>-2</sup>	/
	8月27日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	6919	6997	7060	/
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	11.0	11.1	10.9	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.61×10 <sup>-2</sup>	7.77×10 <sup>-2</sup>	7.70×10 <sup>-2</sup>	/
废气排气筒出口 ◎Q3	8月26日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	10043	10199	10388	/
		低浓度颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND (<1.0)	ND (<1.0)	ND (<1.0)	20
		低浓度颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	1
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.07	1.14	1.18	60
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.07×10 <sup>-2</sup>	1.16×10 <sup>-2</sup>	1.23×10 <sup>-2</sup>	3
	8月27日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	10435	10280	10609	/
		低浓度颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND (<1.0)	ND (<1.0)	ND (<1.0)	20
		低浓度颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	1
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.14	1.11	1.13	60
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.19×10 <sup>-2</sup>	1.14×10 <sup>-2</sup>	1.20×10 <sup>-2</sup>	3
备注	1、符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 1 标准; 2、废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率为 90%。					
表 7-4 有组织废气监测结果						
监测点位	监测日期	监测项目	监测结果		执行标准值	
废气排气筒出口 ◎Q3	08月27日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	10422		/	
		颗粒物中锡排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND (<0.004)		5	
		颗粒物中锡排放速率 (kg/h)	/		0.22	
		甲醛排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND(<0.025)		5	
		甲醛排放速率 (kg/h)	/		0.1	
		酚类化合物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND(<0.3)		20	
		酚类化合物排放速率 (kg/h)	/		0.072	
备注	符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 1 标准。					

续表七

采样日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			一时段	二时段	三时段	最大值	
2024 年 08 月 26 日	非甲烷 总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向 OG1	0.53	0.47	0.51	0.50	/
		下风向 OG2	0.76	0.84	0.75	0.87	4
		下风向 OG3	0.81	0.72	0.78		
		下风向 OG4	0.79	0.81	0.87		
		厂区内门窗外 1 个监测点 OG5	1.19	1.31	1.28	1.31	6
	总悬浮颗 粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向 OG1	0.193	0.205	0.218	/	/
		下风向 OG2	0.227	0.235	0.243	0.288	0.5
		下风向 OG3	0.248	0.257	0.265		
下风向 OG4		0.262	0.278	0.288			
2024 年 08 月 27 日	非甲烷 总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向 OG1	0.54	0.52	0.52	/	/
		下风向 OG2	0.93	0.93	0.88	0.95	4
		下风向 OG3	0.95	0.88	0.86		
		下风向 OG4	0.84	0.94	0.93		
		厂区内门窗外 1 个监测点 OG5	1.30	1.22	1.23	1.30	6
	总悬浮颗 粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向 OG1	0.195	0.210	0.225	/	/
		下风向 OG2	0.238	0.245	0.252	0.295	0.5
		下风向 OG3	0.247	0.258	0.267		
下风向 OG4		0.272	0.287	0.295			
备注	下风向排放的非甲烷总烃、总悬浮颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 3 标准;厂区内无组织排放的非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)中表 2 标准“监控点处 1h 平均浓度值”。						

采样日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
2024 年 08 月 27 日	颗粒物 中锡 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向 OG1	ND(<0.0002)	/
		下风向 OG2	ND(<0.0002)	0.06
		下风向 OG3	ND(<0.0002)	
		下风向 OG4	ND(<0.0002)	
	甲醛 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向 OG1	ND(<0.05)	/
		下风向 OG2	ND(<0.05)	0.05
		下风向 OG3	ND(<0.05)	
		下风向 OG4	ND(<0.05)	
	酚类化合 物 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向 OG1	ND(<0.003)	/
		下风向 OG2	0.006	0.02
		下风向 OG3	0.008	
		下风向 OG4	0.005	

续表七

7.3 噪声监测结果						
表 7-7 噪声监测结果 单位: LeqdB(A)						
监测点位置	监测结果				标准限值	
	日期: 2024 年 08 月 26 日		日期: 2024 年 08 月 27 日			
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
▲N1 东厂界外 1m	54	44	53	45	60	50
▲N2 南厂界外 1m	51	43	54	43		
▲N3 西厂界外 1m	53	42	52	42		
▲N4 北厂界外 1m	52	42	51	41		
备注: 符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准。						
7.4 污染物排放总量核算						
本项目污染物排放核定总量见表 7-8。						
表 7-8 各污染物总量排放情况 单位: t/a						
控制项目	污染物	环评批复量	本项目实际产生量	是否符合		
废水	废水量	1440	1200	符合		
	化学需氧量	0.576	0.123	符合		
	悬浮物	0.432	0.060	符合		
	氨氮	0.058	0.016	符合		
	总磷	0.006	0.001	符合		
	总氮	0.065	0.026	符合		
废气(有组织)	VOCs(包含非甲烷总烃、甲醛、酚类)	0.072	0.0699	符合		
	颗粒物	0.002	/	符合		
固废	一般固废	0	0	符合		
	危险废物	0	0	符合		
	生活垃圾	0	0	符合		
备注	颗粒物未检出, 不进行总量计算; 非甲烷总烃的年排放时间按照 6000h/a 进行总量计算。					
本项目实际废水污染物排放量符合该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求; 固废 100%处置零排放, 符合环评批复总量核定要求。						

表八

本项目审批意见落实情况详见下表：	
审批意见	审批意见落实情况
<p>项目建设内容：公司总投资 800 万元，位于常州市钟楼区邹区镇雅创高科常州新光源产业园 18-1 栋，购置压延机、绕包机、编织机、焊锡机、绞线机、切断机、上蜡机等设备，建成后形成年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件的生产能力。项目产品方案、主要原辅材料、主要设备及生产工艺按《报告表》确定的内容实施。</p>	<p>常州丰宝电子材料有限公司按照环评设计的产品方案、原辅料、设备及工艺新建年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件项目。</p>
<p>在项目工程设计、建设和环境管理中，你单须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并须着重做好以下工作：（一）全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p>	<p>/</p>
<p>（二）项目厂区应实行“雨污分流、清污分流”原则。本项目无生产废水产生；生活污水接入城市污水管网进邹区污水处理厂集中处理，接管水质必须符合《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2021）表 1 中相应标准。</p>	<p>本项目员工生活污水接管至邹区污水处理厂处理。验收监测结果表明，本项目厂区污水接管口排放的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、的日均值浓度和 pH 值范围符合《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）表 1 标准“间接排放”。</p>
<p>（三）工程设计中，应进一步优化废气处理方案，落实《报告表》中各项废气防治措施，确保营运期各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准。</p>	<p>锦丝线生产废气（搪锡）经过滤棉处理、与锦丝线生产过程中其余工段（涂蜡、涂蜡烘干、搪锡烘干）废气经 1#“二级活性炭吸附装置”处理；弹波件生产废气（配料）经过滤棉处理、弹波件生产过程中其余工段（含浸、烘干、热压）废气经 2#“二级活性炭吸附装置”处理；两股处理后的废气汇合至一根 22m 高 DA001 排气筒排放。验收监测结果表明，该项目有组织排放的非甲烷总烃、甲醛、酚类化合物、低浓度颗粒物、锡及其化合物的排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；厂界无组织排放的非甲烷总烃、甲醛、酚类化合物、总悬浮颗粒物、锡及其化合物周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。</p>
<p>（四）优选低噪声设备，高噪声设备应合理布局并采取有效的减震、隔声、消声措施，项目各厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。</p>	<p>本项目噪声主要为压延机、切断机、风机等生产设备运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减等措施，降低噪声对周边环境的影响。验收监测结果表明，本项目四周厂界昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>
<p>（五）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险</p>	<p>本项目实际产生一般固废为固体废蜡、废锦丝线、锡渣、废原料包装袋和员工生活垃圾，危险</p>

<p>废物须委托有资质单位安全处置。一般固废厂内暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)要求。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求设置,防止造成二次污染。</p>	<p>废物为废拉丝油泥、液体废蜡、废润滑油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废海绵、废布、废弹波件、废拖把。 其中,一般固废外售综合利用,生活垃圾由环卫清运。危险废物收集后存放在危废仓库,定期委托江苏恒源活性炭有限公司处置。</p>
<p>(六)企业应认真做好各项风险防范措施,完善各项管理制度,生产过程应严格操作到位。建立畅通的公众参与渠道,加强与周边公众的沟通,并及时解决公众反映的环境问题,满足公众合理的环境保护要求。</p>	<p>企业不断完善风险防范措施,完善管理制度,生产过程中严格操作。</p>
<p>(七)按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>本项目危废仓库、雨污水排口、废气排放口均规范化悬挂环保标志牌。</p>
<p>本项目实施后,污染物年排放量核定为(单位:t/a): (一)水污染物排放总量(接管考核量): 污水量<math>\leq 1440</math>、COD<math>\leq 0.576</math>、SS<math>\leq 0.432</math>、氨氮<math>\leq 0.058</math>、总磷<math>\leq 0.006</math>、总氮<math>\leq 0.065</math>。(二)大气污染物排放总量: 有组织废气: VOCs<math>\leq 0.072</math>、颗粒物<math>\leq 0.002</math>; 无组织废气: VOCs<math>\leq 0.08</math>、颗粒物<math>\leq 0.0003</math>。(三)固体废物: 全部综合利用或安全处置。</p>	<p>本项目实施后,污染物年排放量符合环评/批复中的核定量,具体见表7-8。</p>

## 表九

### 一、验收监测结论

#### 1、项目概况

常州丰宝电子材料有限公司成立于 1998 年，注册地址为钟楼区邹区镇前王村，公司经营范围为：扬声器连接线、扬声器音圈、扬声器振膜、扬声器定心支片、电子元件制造。

近年来，随着消费者对音响品质的追求，音响配件市场规模不断扩大。全球音响配件市场规模逐年增长，其中高端市场增长尤为迅速。为适应市场需求、满足企业自身发展需要，常州丰宝电子材料有限公司投资 800 万元，利用位于常州市钟楼区邹区镇广源路雅创高科常州新光源产业园 18-1 栋 2286 平方米的自有厂房，购置压延机、绕包机、编织机、焊锡机、绞线机、切断机、上蜡机等设备，用于生产加工电声器件锦丝线与弹波件，项目建成后形成年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件的生产能力。

本项目员工 50 人，锦丝线生产线实行 3 班制，每班 8 小时，年生产 300 天，全年生产 7200h；弹波件生产线实行 2 班制，每班 8 小时，年生产 300 天，全年工作时 4800h。

#### 2、监测期间工况及气象条件

本项目于 2024 年 08 月 26 日~27 日监测期间，该公司产品正常生产，两天生产负荷均达到 75%以上，符合验收监测要求。监测期间，天气晴，风速均小于 5m/s，符合噪声监测要求。

#### 3、废水

本项目员工生活污水接管至邹区污水处理厂处理。

验收监测结果表明，本项目厂区污水接管口排放的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、的日均值浓度和 pH 值范围符合《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）表 1 标准“间接排放”。

#### 4、废气

锦丝线生产废气（搪锡）经过滤棉处理、与锦丝线生产过程中其余工段（涂蜡、涂蜡烘干、搪锡烘干）废气经 1#“二级活性炭吸附装置”处理；弹波件生产废气（配料）经过滤棉处理、弹波件生产过程中其余工段（含浸、烘干、热压）废气经 2#“二级活性炭吸附装置”处理；两股处理后的废气汇合至一根 22m 高 DA001 排气筒排放。

## 续表九

验收监测结果表明，该项目有组织排放的非甲烷总烃、甲醛、酚类化合物、低浓度颗粒物、锡及其化合物的排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；厂界无组织排放的非甲烷总烃、甲醛、酚类化合物、总悬浮颗粒物、锡及其化合物周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

### 5、噪声

本项目的噪声主要为压延机、切断机、风机等生产设备运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减等措施，降低噪声对周边环境的影响。

验收监测结果表明，本项目四周厂界昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

### 6、固体废弃物

本项目实际产生一般固废为固体废蜡、废锦丝线、锡渣、废原料包装袋和员工生活垃圾，危险废物为废拉丝油泥、液体废蜡、废润滑油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废海绵、废布、废弹波件、废拖把。

其中，一般固废外售综合利用，生活垃圾由环卫清运。危险废物收集后存放在危废仓库，定期委托江苏恒源活性炭有限公司处置。。

车间 2F 设置一般固废仓库一个，大小面积约 5m<sup>2</sup>，用于堆放固体废物。一般固废仓库满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求；车间 1F、2F 各设置危废仓库 1 个，大小分别为 7m<sup>2</sup>、14m<sup>2</sup>，已落实防扬散、防淋溶、防流散措施，危废仓库内地面及墙壁四周刷环氧地坪落实防腐蚀、防渗漏措施。危废仓库配备照明设施和消防设施，并配备监控。

### 7、污染物排放总量

本项目废水、废气年排放总量均符合环评/批复中的核定量。

**结论：**企业能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物均达标排放，固废零排放。废水、废气污染物排放总量满足环评批复中的总量控制要求，环评批复中的各项要求基本落实，可申请“三同时”竣工环境保护验收。

## 续表九

### 二、建议

(1) 进一步加强环境管理，完善环境保护相关管理条例、规章制度，落实污染防治措施，按照环境监测计划定期检测；

(2) 严格按照环评设计的原辅料、生产设备及生产工艺进行生产。

### 三、附图

附图 1 建设项目地理位置图；

附图 2-1 建设项目车间实际平面布置图（1F）

附图 2-2 建设项目车间实际平面布置图（2F）

附图 2-3 建设项目车间实际平面布置图（3F）

附图 2-4 建设项目车间实际平面布置图（4F）

### 四、附件

- 1、常州丰宝电子材料有限公司环评结论；
- 2、常州丰宝电子材料有限公司环评审批意见；
- 3、常州丰宝电子材料有限公司设备清单、原辅材料用量；
- 4、常州丰宝电子材料有限公司验收期间工况说明；
- 5、常州丰宝电子材料有限公司污水接管协议；
- 6、常州丰宝电子材料有限公司危废处置协议；
- 7、常州丰宝电子材料有限公司排污许可登记回执。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新建年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件项目				项目代码	/			建设地点	常州市钟楼区邹区镇广源路雅创高科常州新光源产业园 18-1 栋		
	行业类别(分类管理名录)	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 81 电子元件及电子专用材料制造 398				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改						
	设计生产能力	年产 100 吨锦丝线、3000 万只弹波件				实际生产能力	年产不锈钢管 10000 吨		报告表编制单位	江苏正德环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	常州市生态环境局				审批文号	常钟环审(2024)15号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2020 年 9 月				竣工日期	2020 年 10 月		排污许可登记申领时间	2024 年 5 月 31 日			
	环保设施设计单位	常州中吴云天环境科技有限公司				环保设施施工单位	常州中吴云天环境科技有限公司		本工程排污许可登记编号	91320404703641648502Y			
	验收单位	常州丰宝电子材料有限公司				环保设施监测单位	江苏安诺检测技术有限公司		验收监测时工况	正常生产			
	投资总概算(万元)	800				环保投资总概算(万元)	15		所占比例(%)	1.88			
	实际总投资(万元)	800				实际环保投资(万元)	20		所占比例(%)	2.5			
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	/	固体废物治理(万元)	/	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	/				
运营单位	常州丰宝电子材料有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	913204047036416485		验收时间	2024 年 9 月				

污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水量	-	-	-	-	-	1200	1440	-	-	-	-	-
	化学需氧量	-	-	102	-	-	0.123	0.576	-	-	-	-	-
	悬浮物	-	-	50	-	-	0.060	0.432	-	-	-	-	-
	氨氮	-	-	13.6	-	-	0.016	0.058	-	-	-	-	-
	总磷	-	-	1.07	-	-	0.001	0.006	-	-	-	-	-
	总氮	-	-	21.3	-	-	0.026	0.065	-	-	-	-	-
	VOCs(包含非甲烷总烃、甲醛、酚类)	-	-	-	-	-	0.0699	0.072	-	-	-	-	-
	颗粒物	-	-	-	-	-	/	0.002	-	-	-	-	-
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度

——毫克/升